

**Weishaupt gasbrännare
storlek 30 till 70,
utförande NR (NO_x-reducerat)**

1/2003 S

–weishaupt–



Beskrivning

Weishaupt industribrännare storlek 30 till 70 har tagits fram speciellt för industrin. Monoblockbrännarna utmärker sig genom en mångfald intressanta detaljer:

- Stora effekt- och användningsområden
- Stabil fläktkurva - bra förbränningsresultat
- Drift med låg ljudnivå
- Svängbart brännarhus
- Enkelt montage, injustering och service
- Automatisk luftavstängning vid brännarstillestånd

Reglering

Regleringen av luft och bränsle sker beroende på bränsle, brännarstorlek och behov på något av följande sätt:

• Glidande tvåstegs

För dessa brännare ställs effekten in glidande, mellan min.last och max.last efter värmebehov. Reglermotorernas gångtid för en effektändring kan ställas in från 30 till 120 sekunder. Brännarna går steglöst till de båda lastpunkterna min.last och max.last. Det sker ingen plötslig till- eller frånkoppling av större bränslemängder.

• Modulerande

Med en monterad reglerapparat kan den i standardutförande glidande tvåstegsbrännaren ställas in för modulerande drift. Reglermotorernas gångtid uppgår här till cirka 40 sekunder. Modulerande brännare går efter värmekrav steglöst inom effektområdet. Denna exakta inställning ger inte bara i max.last utan även i min.last ett lägre luftöverskott och således bättre förbränningsvärden. Detta innebär också en utökning av reglerområdet från min.- till max.last.

Reducerad starteffekt

Brännarna startar i tändlastläge via en extra tändanordning. Därigenom strömmar endast en ringa gasmängd in i eldstaden. Efter en fördröjningstid går brännaren till min.last.

Driftfrånkoppling i min.lastläge

Driftfrånkoppling av brännaren sker uteslutande i min.last, vilket gör att tryckstötter i gasnätet undviks.

Blandningsförfarande

Den kontrollerade blandningen av bränsle och förbränningsluft sker olika beroende på storlek och brännartyp: Storlek 30

Luftreglering på trycksidan genom en inställbar reglerhylsa i blandningsdelen för effektanpassning

Storlek 40 till 70

Luftreglering på trycksidan genom en kvotreglerad reglerhylsa i blandningsdelen.

Armatyr

Enligt SS EN 676 måste brännare vara utrustade med två magnetventiler.

Weishaupt gas- och kombibrännare är i standardutförande utrustade med två magnetventiler klass A (dubbelmagnetventil DMV).

Förbränningsprocessor W-FM100 har i standardutförande en täthetskontroll. Den därtill nödvändiga tryckvakten ingår i leveransen.

Ytterligare gasarmatur som t.ex. gasfilter och gastyckmätare kan beställas - se Tillbehörslistan!

Digital förbränningsprocessor

Med förbränningsprocessor W-FM100 och W-FM200 blir driften av en eldningsanläggning bekvämare och säkrare. Alla viktiga funktioner som bränsle- och lufttillförsel eller flamövervakning hanteras och styrs med digital precision. Målsättningen är optimal drift, maximal ekonomi och minimala emissionsvärden.

Tack vare den digitala förbränningsprocessorn kan man idag uppnå en sådan optimering till begränsade kostnader. Kostnaden för installation och service är betydligt lägre än för den traditionella tekniken.

T.ex. bortfaller ett separat automatiskåp för brännarstyrningen. Det är också möjligt med fjärrmanövrering, fjärrdiagnos och fjärrövervakning av anläggningen. Detta ökar säkerhet och komfort för användaren.

Användning

Brännarna kan monteras på värmegenererare som värmepannor, ångpannor och varmluftspannor samt på vissa process-tekniska anläggningar. Då de är konstruerade så att de kan klara även höga eldstadstryck, används de framförallt i moderna eldningsanläggningar med höga effekter.

Bränslen

Gasbrännarna är testade för följande gaser enligt Arbetsblad G260/I: Naturgas E (tidigare beteckning: naturgas H) Naturgas LL (tidigare beteckning: L) Gasol F

Uppställningsplats

Brännarna är i standardutförande, vad gäller material, konstruktion och kapslingsklass, avsedda för inomhusdrift vid temperaturer från -15°C till +40°C och en luftfuktighet på max. 80%.

Provning

Brännarna är provade av oberoende provningsinstitut och uppfyller följande normer och EU-direktiv:

- SS EN 676
- Maskindirektivet 98/37/EG
- Elektromagnetisk kompatibilitet EMV 89/336/EWG
- Lågspänningsdirektivet 73/23/EWG
- Gasapparatdirektivet 90/396/EWG
- Tryckkärlsdirektivet 97/23/EG

Service av högsta kvalitet

Weishaupt har världen över ett tätt försäljnings- och servicenät. Kundtjänst står till förfogande dygnet runt året runt. Optimala utbildningsmöjligheter hos Weishaupt säkerställer en hög nivå på serviceteknikerna.

Olika utföranden

Digital förbränningsprocessor (W-FM100)	Elektronisk kvotreglering (RVW) med O ₂ -reglering	Mekanisk kvotreglering
Digital förbränningsprocessor (W-FM100) med effektreglering	Elektronisk kvotreglering (RVW) med varvtalsstyrning	
Digital förbränningsprocessor (W-FM100) med effektreglering och varvtalsstyrning	Elektronisk kvotreglering (RVW) med O ₂ -reglering och varvtalsstyrning	
Digital förbränningsprocessor (W-FM200) med effektreglering O ₂ -reglering och varvtalsstyrning		

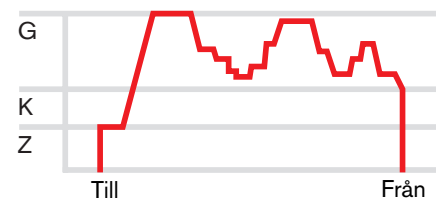
Standardutförande
 Specialutförande

Effektreglering

Glidande tvåstegs (ZM)



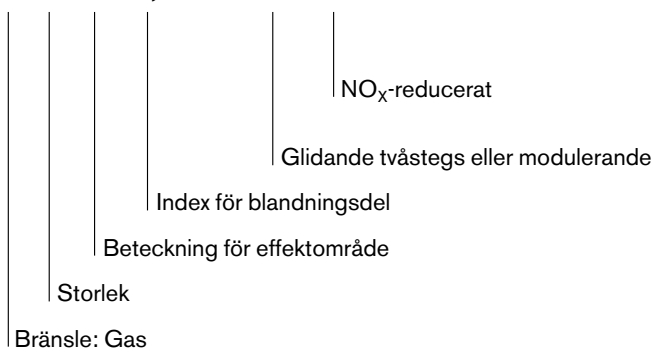
Modulerande (ZM)



G = Max.last
K = Min.last
Z = Tändlast

Teckenförklaring

G 40/1 – B, utf. ZM-NR



Fördelar med digital förbränningsprocessor



Display och manöverenhet

En digital förbränningsprocessor innebär optimala förbränningsvärden, alltid reproducerbara inställningsvärden och en enkel hantering.

Weishaupt brännare är utrustade med elektronisk kvotreglering och digital förbränningsprocessor, då den moderna förbränningstekniken kräver en exakt och alltid reproducerbar dosering av bränsle och förbränningsluft. Endast på detta sätt kan, under en längre tid, optimala förbränningsvärden säkerställas. På begäran kan brännaren utrustas med

- O₂-reglering
- Varvtalsstyrning

Felfri manövrering och indikering i klartext

Inställning av brännarfunktionerna sker i klartext via en display- och manöverenhet. Den är ansluten till förbränningsprocessorn via ett säkerhets-Bussystem och kan därför placeras på valfri plats - max. 100 m från brännaren.

Flexibla kommunikationsmöjligheter

Det inbyggda gränssnittet möjliggör vidarebefordran av all nödvändig information och manöverorder till styrsystemen. Vid behov kan fjärrövervakning och fjärrdiagnos via telefonnätet installeras (t.ex. för olje/gasomkoppling, börvärdesändring)

Bus-kommunikation med fjärrsystemen

Om datautbyte från brännare och eldningsystem med SPS-styrning måste ske, arbetar Weishaupt E-Gate som Gateway och omsätter eBus till det normalade Profibus DP-protokollet.

Integration av styrtekniken

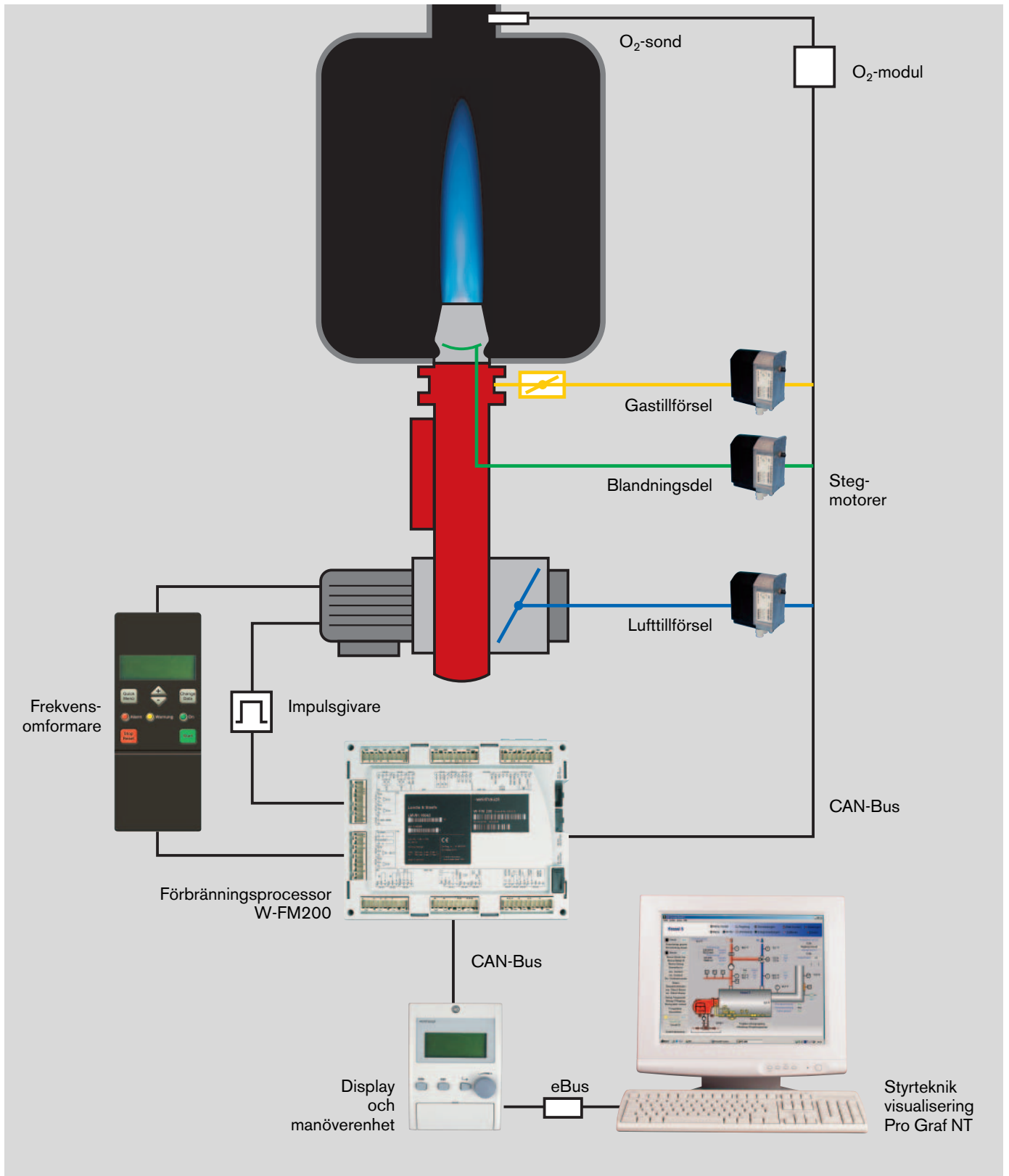
För styrnings- och managementnivåer erbjuder Weishaupt ProGraf NT en tidsenlig och anpassningsbar mjukvara.

Prisfördel med den nya tekniken

Eldningsanläggningar blir med förbättrad teknik och säkerhet alltmer prisvärda:

- Någon extra brännarstyrning krävs inte längre, eftersom den övertas av förbränningsprocessorn, endast ett extra effektskydd samt en säkring för brännarmotorn.
- Lägre installationskostnad, minskad felrisk: Brännaren kontrolleras som en enhet på fabriken.
- Inga extra kostnader för automatisk täthetskontroll av gasmagnetventilerna.
- På begäran kan förbränningsprocessor W-FM100 utrustas med en effektregulator och varvtalsmodul. Det krävs ingen separat apparat. För W-FM200 är effektregulatorn och varvtalsmodulen integrerade i standardutförandet.
- För såväl idrifttagande som service krävs mindre tid. Grundinställningarna av brännaren görs redan på fabriken. På anläggningen skall endast de anläggningsspecifika lastpunkterna anpassas.
- Vid utrustning med O₂-reglering måste endast O₂-sonden med O₂-modulen installeras och via intern säkerhetsbus förbindas med W-FM200.

-weishaupt-

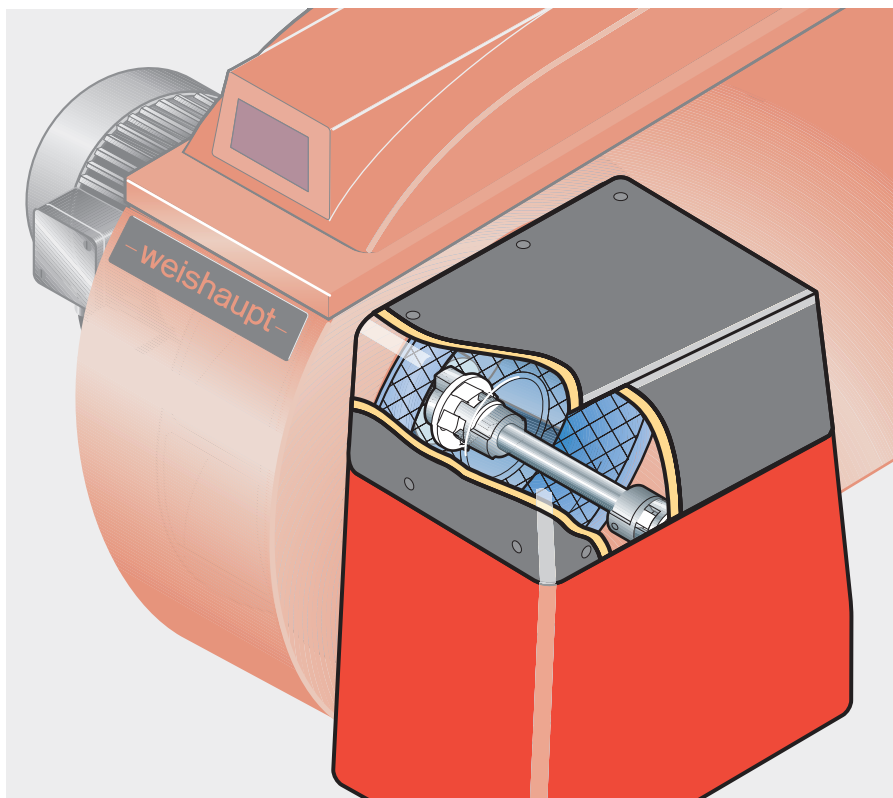


Exempel på O₂-reglering och varvtalsstyrning med W-FM 200

Erkänd kvalitet i detaljerna

Effektiv ljuddämpning med ljudabsorbering i luftinsugningsområdet

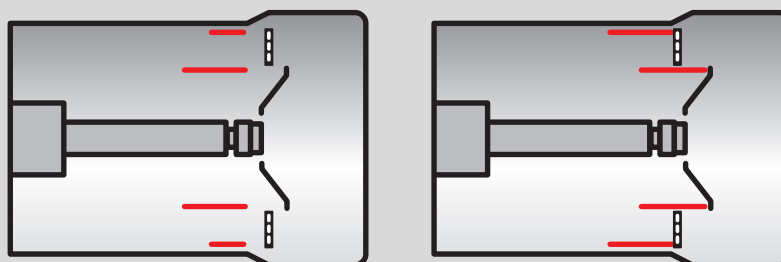
Med ljuddämpande material på brännarens fläktinsugnings sida har det lyckats att väsentligt reducera ljudnivån vid drift.



Fläkthus i genomskärning

Luftreglering på trycksidan med kvotstyrd reglerhylsa i blandningsdelen

Genom förskjutning av reglerhylsan i blandningsdelen ställs rätt luftspalt in för varje lastpunkt inom reglerområdet. Därigenom erhålls en optimal luft- och blandningshastighet över hela reglerområdet. I detta system ökas blandningstrycket vid delast, vilket förbättrar blandningen av bränsle och luft. Detta resulterar i ett lägre luftöverskott med en bättre förbränningskvalitet, då man utgår från konstanta luft- och bränsleförhållanden.

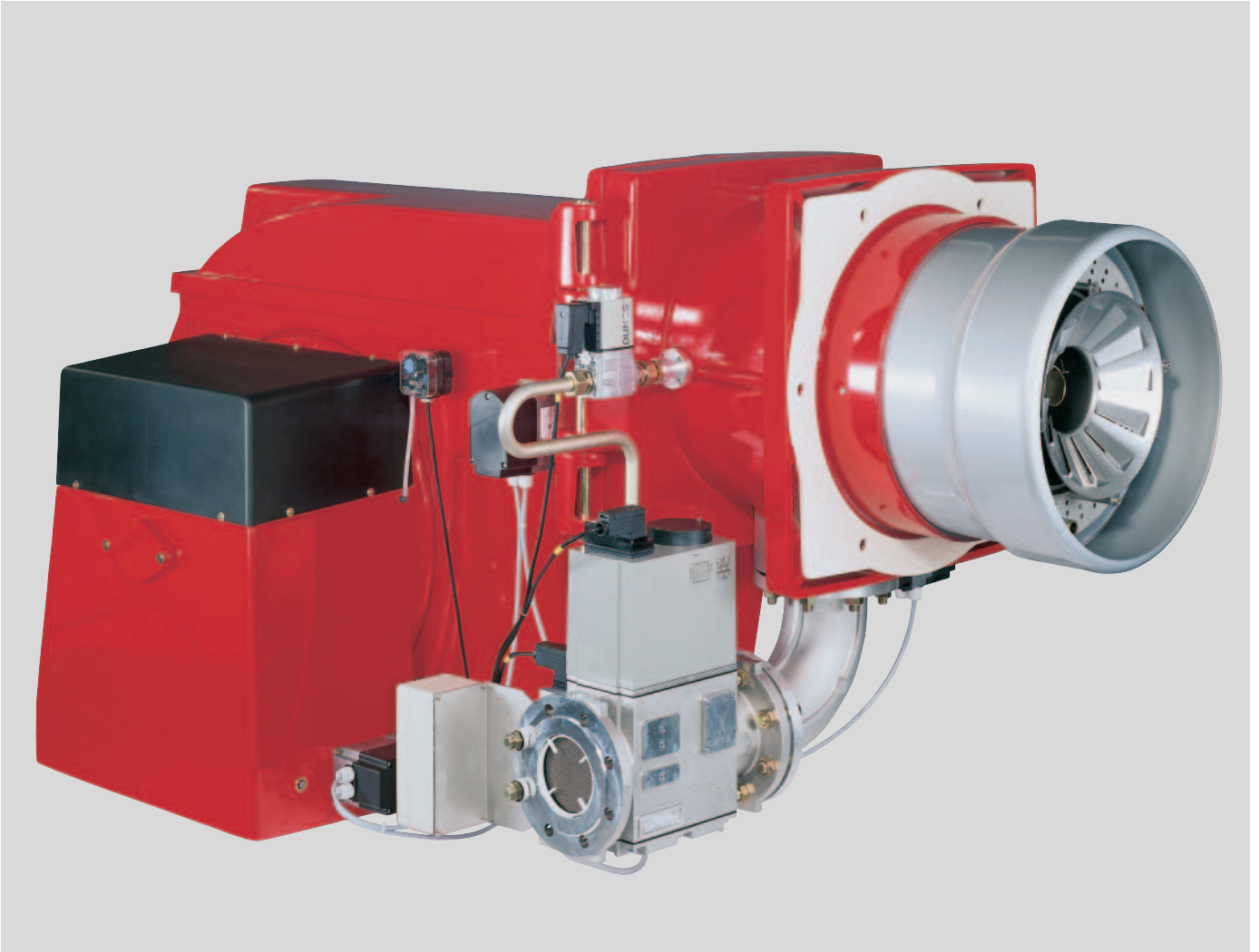


			Reglerområde till 1:5	
		Reglerområde till 1:3		

- Brännare storlek 40 till 70 med kvotreglering på trycksidan
- Brännare utan kvotreglering på trycksidan

Exempel: Reglerområde för olika brännarkonstruktioner

–weishaupt–



Gasbrännare G70/2-A, utförande ZM-NR med komplett monterad armatur och anslutningsklart kablage (Tilläggspris)



Brännare med display och manöverenhet

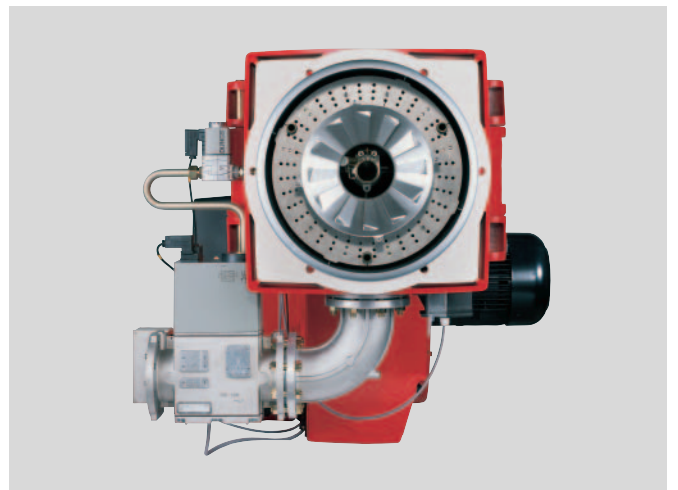
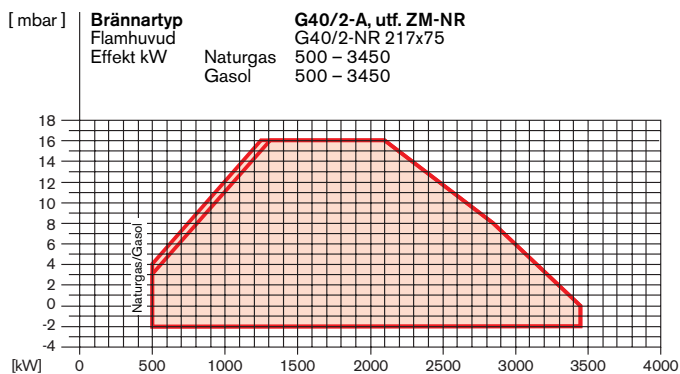
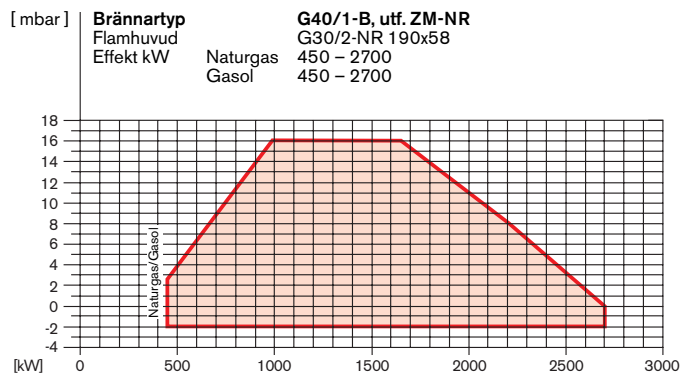
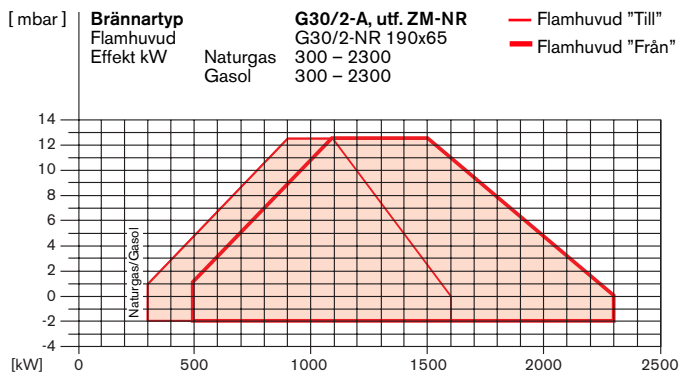


Bild framifrån

Brännarval gasbrännare typ G30 och G40, utförande NR



Brännartyp	Utförande	CE-nummer Typgodk-nr	Armatur	Best.nr			
G30/2-A	ZM-NR	CE-0085-AP 0528	R 1 1/2"	217 305 18			
			R 2"	217 305 19			
			DN 40	217 305 23			
			DN 50	217 305 33			
			DN 65	217 305 43			
			DN 80	217 305 53			
			DN 100	217 305 63			
			DN 125	217 305 73			
			G40/1-B	ZM-NR	CE-0085-AQ 0720	R 1 1/2"	217 404 18
						R 2"	217 404 19
DN 40	217 404 23						
DN 50	217 404 33						
DN 65	217 404 43						
DN 80	217 404 53						
DN 100	217 404 63						
DN 125	217 404 73						
G40/2-A	ZM-NR	CE-0085-AQ 0720				R 1 1/2"	217 405 13
						R 2"	217 405 15
			DN 40	217 405 22			
			DN 50	217 405 32			
			DN 65	217 405 42			
			DN 80	217 405 52			
			DN 100	217 405 62			
			DN 125	217 405 72			

Arbetsområde enligt SS EN 676, baserat på en lufttemperatur av 20°C och en uppställningshöjd av 500 m över normalnivån.

Spänningar och frekvenser:

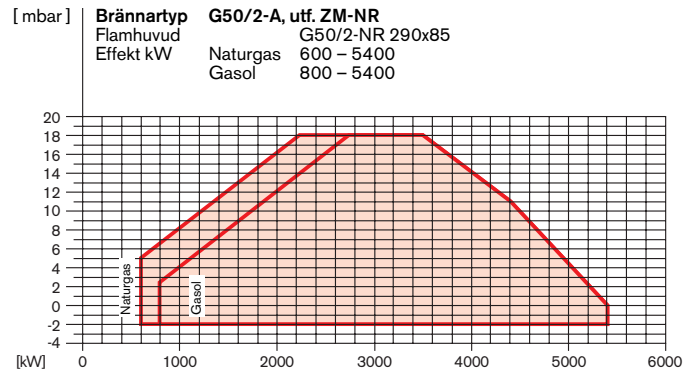
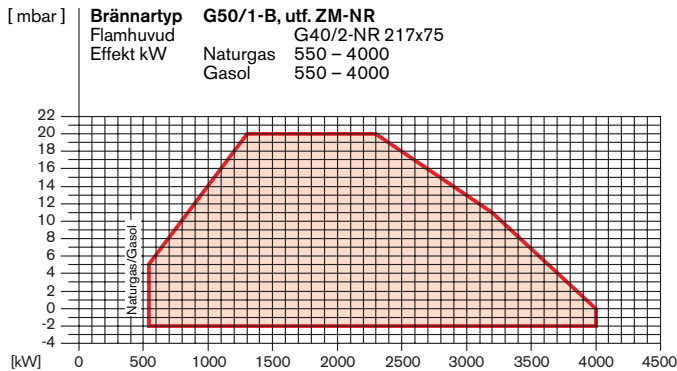
Brännarna är standardutrustade för trefas växelström (D) 400 V 3~, 50 Hz. Andra spänningar och frekvenser på begäran (inget pristillägg).

Brännarmotor standardutförande:

Motorutförande i skyddsklass F, kapslingsklass IP 54.

Brännarval gasbrännare typ G 50, utförande NR

–weishaupt–



Brännartyp	Utförande	CE-nummer Typgodk.-nr	Armatyr	Best.nr
G50/1-B	ZM-NR	CE-0085-AQ 0721	R 1 1/2"	217 504 13
			R 2"	217 504 15
			DN 40	217 504 22
			DN 50	217 504 32
			DN 65	217 504 42
			DN 80	217 504 52
			DN 100	217 504 62
G50/2-A	ZM-NR	CE-0085-AQ 0721	R 1 1/2"	217 505 13
			R 2"	217 505 15
			DN 40	217 505 22
			DN 50	217 505 32
			DN 65	217 505 42
			DN 80	217 505 52
			DN 100	217 505 62
			DN 125	217 505 72
DN 150*	217 505 82			

Arbetsområde enligt SS EN 676, baserat på en lufttemperatur av 20°C och en uppställningshöjd av 500 m över normalnivån.

Spänningar och frekvenser:

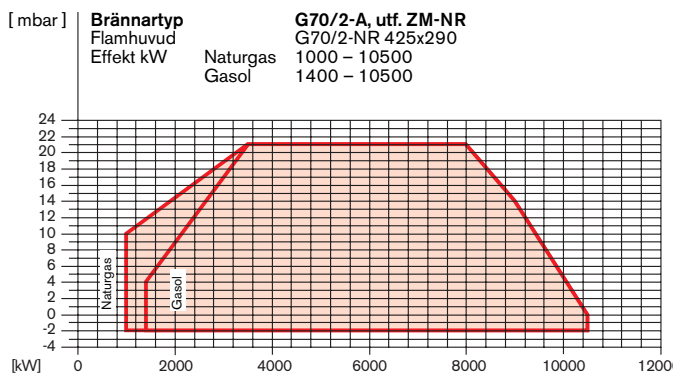
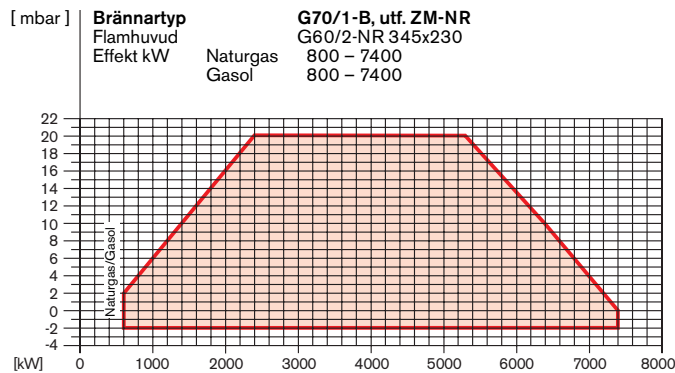
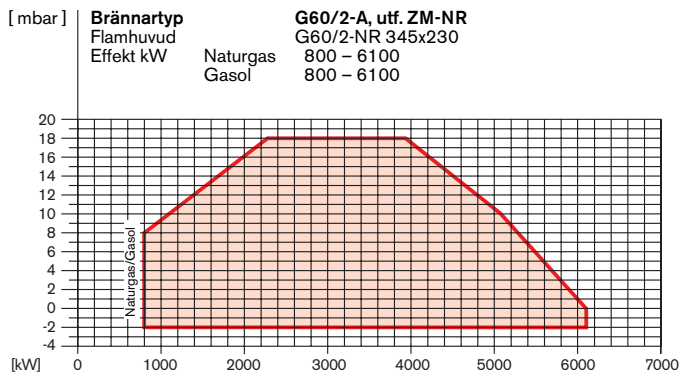
Brännarna är standardutrustade för trefas växelström (D) 400 V 3~, 50 Hz. Andra spänningar och frekvenser på begäran (inget pristillägg).

Brännarmotor standardutförande:

Motorutförande i skyddsklass F, kapslingsklass IP 54.

* Vid utförande DN 150 med 2 enkelmagnetventiler

Brännarval gasbrännare typ G60 och G70, utförande NR



Brännartyp	Utförande	CE-nummer Typgodk-nr	Armatur	Best.nr
G60/2-A	ZM-NR	CE-0085-AQ 0722	DN 40	217 605 22
			DN 50	217 605 32
			DN 65	217 605 42
			DN 80	217 605 52
			DN 100	217 605 62
			DN 125	217 605 72
			DN 150*	217 605 82
G70/1-B	ZM-NR	CE-0085-AQ 0723	DN 40	217 704 22
			DN 50	217 704 32
			DN 65	217 704 42
			DN 80	217 704 52
			DN 100	217 704 62
			DN 125	217 704 72
			DN 150*	217 704 82
G70/2-A	ZM-NR	CE-0085-AQ 0723	DN 40	217 705 22
			DN 50	217 705 32
			DN 65	217 705 42
			DN 80	217 705 52
			DN 100	217 705 62
			DN 125	217 705 72
			DN 150*	217 705 82

Arbetsområde enligt SS EN 676, baserat på en lufttemperatur av 20°C och en uppställningshöjd av 500 m över normalnivån.

Spänningar och frekvenser:

Brännarna är standardutrustade för trefas växelström (D) 400 V 3~, 50 Hz. Andra spänningar och frekvenser på begäran (inget pristillägg).

Brännarmotor standardutförande:

Motorutförande i skyddsklass F, kapslingsklass IP 54.

* Vid utförande DN 150 med 2 enkelmagnetventiler

Armaturlval gas med DMV-magnetventiler

–weishaupt–

G30/2-A och 40/1-B, utförande NR

Brännar- Lågtrycksförsörjning effekt (flödestryck i mbar före avstängnings- ventilen, $p_{e,max}$ = 300 mbar) kW Armaturl, DN 40* 50* 65 80 100 125 Gastrottel, DN 40 50 50 50 50 50	Högtrycksförsörjning (flödestryck i mbar före dubbel- magnetventilen) Armaturl, DN 40* 50* 65 80 100 125 Gastrottel, DN 40 50 50 50 50 50
---	---

Naturgas E (tidigare H), $H_u = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$, $d = 0,606$	
1200	58 31 17 12 10 9
1400	79 42 23 16 13 11
1600	102 54 29 20 16 14
1800	128 68 36 24 19 17
2000	158 83 44 29 23 21
2200	190 100 53 35 27 24
2400	226 118 62 42 32 28
2700	285 149 78 51 39 35

Naturgas LL (tidigare L), $H_u = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$, $d = 0,641$	
1200	83 44 23 15 12 11
1400	112 59 31 20 16 14
1600	145 76 39 25 20 17
1800	183 95 49 32 25 22
2000	226 117 60 39 30 26
2200	272 141 72 46 35 31
2400	- 167 85 54 41 36
2700	- 211 107 68 51 44

Gasol (F), $H_u = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$, $d = 1,555$	
1200	27 16 10 8 - -
1400	36 21 13 10 9 9
1600	46 27 16 13 11 10
1800	58 33 20 15 13 13
2000	71 41 25 18 16 15
2200	86 49 27 22 19 17
2400	101 57 35 25 22 20
2700	127 72 42 31 27 25

50/2-A, utförande NR

Brännar- Lågtrycksförsörjning effekt (flödestryck i mbar före avstängnings- ventilen, $p_{e,max}$ = 300 mbar) kW Armaturl, DN 40* 50* 65 80 100 125 150 Gastrottel, DN 50 50 65 80 80 80 80	Högtrycksförsörjning (flödestryck i mbar före dubbel- magnetventilen) Armaturl, DN 40* 50* 65 80 100 125 150 Gastrottel, DN 50 50 65 80 80 80 80
--	--

Naturgas E (tidigare H), $H_u = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$, $d = 0,606$	
2000	162 95 54 39 32 30 29
2500	240 135 71 47 37 33 31
3000	- 184 91 56 43 37 34
3500	- - 114 67 49 41 37
4000	- - 151 89 65 54 50
4500	- - 190 113 81 68 63
5000	- - - 137 99 82 76
5400	- - - 158 113 94 86

Naturgas LL (tidigare L), $H_u = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$, $d = 0,641$	
2000	234 136 76 54 45 41 39
2500	- 194 100 66 52 46 43
3000	- - 130 80 60 51 48
3500	- - 164 96 68 57 52
4000	- - - 123 88 72 66
4500	- - - 153 108 89 81
5000	- - - 185 129 105 95
5400	- - - - 146 119 107

Gasol (F), $H_u = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$, $d = 1,555$	
2000	64 36 19 13 10 9 9
2500	101 58 31 22 18 16 15
3000	146 83 45 31 26 23 22
3500	198 146 62 42 35 31 30
4000	258 198 80 55 44 40 38
4500	- 258 100 68 55 50 48
5000	- - 122 83 67 60 58
5400	- - 141 96 77 69 66

G40/2-A och 50/1-B, utförande NR

Brännar- Lågtrycksförsörjning effekt (flödestryck i mbar före avstängnings- ventilen, $p_{e,max}$ = 300 mbar) kW Armaturl, DN 40* 50* 65 80 100 125 Gastrottel, DN 40 50 65 65 65 65	Högtrycksförsörjning (flödestryck i mbar före dubbel- magnetventilen) Armaturl, DN 40* 50* 65 80 100 125 Gastrottel, DN 40 50 65 65 65 65
---	---

Naturgas E (tidigare H), $H_u = 10,35 \text{ kWh/mn}^3$, $d = 0,606$	
1600	99 51 25 15 12 10
1800	125 65 31 19 14 12
2000	154 79 38 23 17 14
2400	220 113 54 32 23 20
2800	299 152 72 42 30 25
3200	- 199 93 55 39 33
3600	- - 117 68 48 40
4000	- - 143 84 59 49

Naturgas LL (tidigare L), $H_u = 8,83 \text{ kWh/mn}^3$, $d = 0,641$	
1600	142 73 35 21 15 13
1800	180 92 43 26 48 15
2000	221 112 53 31 22 18
2400	- 161 75 44 31 26
2800	- 218 101 58 41 33
3200	- - 131 76 53 43
3600	- - 165 94 66 53
4000	- - 203 116 80 65

Gasol (F), $H_u = 25,89 \text{ kWh/mn}^3$, $d = 1,555$	
1600	43 24 13 9 7 7
1800	54 30 16 11 9 8
2000	66 36 19 13 10 9
2400	95 51 26 17 14 12
2800	128 68 35 23 18 16
3200	166 88 45 29 23 20
3600	209 110 55 36 27 24
4000	258 136 68 43 33 29

Till min. gastryck resp. inställningstryck måste eld-
stadstrycket i mbar adderas.

Vid lågtrycksförsörjning med dubbelmagnetventiler
(DMV) används tryckregulatorer enligt SS EN 88 med
säkerhetsmembran.

I lågtrycksanläggningar är max. tillåtet anslutningstryck
före avstängningsventilen 300 mbar.

Vid högtrycksförsörjning kan högtrycksregulatorer
enligt DIN 3380 väljas ur den tekniska broschyren
"Tryckregulatorer med säkerhetsanordningar för
Weishaupt gas- och kombibrännare". Denna broschyr
omfattar högtrycksregulatorer för anslutningstryck upp
till 4 bar.

Max. anslutningstryck se typskylten.

* Uppgifterna för DN40 gäller även för 1 1/2" och de för DN50
gäller också för 2"-armatur.

Armaturlval gas med DMV-magnetventiler

G60/2-A, utförande NR

Brännar- Lågtrycksförsörjning effekt (flödestryck i mbar före avstängnings- ventilen, $p_{e,max} = 300$ mbar) Armatur, DN	Högtrycksförsörjning (flödestryck i mbar före dubbel- magnetventilen) Armatur, DN
40* 50* 65 80 100 125 150	40* 50* 65 80 100 125 150
Gastrottel, DN	Gastrottel, DN
65 65 65 80 100 100 100	65 65 65 80 100 100 100

Naturgas E (tidigare H), $H_i = 37,26$ MJ/m ³ (10,35 kWh/m ³), $d = 0,606$	
4000	- - 135 74 48 38 34
4300	- - 156 85 56 44 39
4500	- - 171 93 61 48 43
4800	- - 194 106 69 54 48
5000	- - 210 114 75 58 52
5300	- - 127 83 65 57
5600	- - 141 91 71 63
6100	- - 165 106 82 72

Naturgas LL (tidigare L), $H_i = 31,79$ MJ/m ³ (8,83 kWh/m ³), $d = 0,641$	
4000	- - 188 99 62 47 41
4300	- - 115 72 55 47
4500	- - 126 79 60 52
4800	- - 142 89 68 59
5000	- - 154 97 73 63
5300	- - 172 108 81 70
5600	- - 191 119 89 77
6100	- - 139 103 89

Butan/Propan, $H_i = 93,20$ MJ/m ³ (25,89 kWh/m ³), $d = 1,555$	
4000	243 133 69 44 33 29 27
4300	281 154 79 50 38 33 31
4500	- 168 87 55 42 36 34
4800	- 191 98 62 47 41 38
5000	- 206 106 67 51 44 41
5300	- - 119 75 56 49 46
5600	- - 132 82 62 54 50
6100	- - 155 96 72 62 58

G70/2-A, utförande NR

Brännar- Lågtrycksförsörjning effekt (flödestryck i mbar före avstängnings- ventilen, $p_{e,max} = 300$ mbar) Armatur, DN	Högtrycksförsörjning (flödestryck i mbar före dubbel- magnetventilen) Armatur, DN
40* 50* 65 80 100 125 150	40* 50* 65 80 100 125 150
Gastrottel, DN	Gastrottel, DN
65 65 65 80 100 100 100	65 65 65 80 100 100 100

Naturgas E (tidigare H), $H_i = 37,26$ MJ/m ³ (10,35 kWh/m ³), $d = 0,606$	
5000	- - 197 102 62 46 39
6000	- - 137 80 57 47
7000	- - 181 104 72 59
8000	- - 133 92 74
9000	- - 165 113 91
9500	- - 183 124 100
10000	- - 138 111
10500	- - 152 122

Naturgas LL (tidigare L), $H_i = 31,79$ MJ/m ³ (8,83 kWh/m ³), $d = 0,641$	
5000	- - 138 81 57 47
6000	- - 189 106 72 58
7000	- - 140 94 75
8000	- - 182 122 97
9000	- - 151 119
9500	- - 168 132
10000	- - 146
10500	- - 159

Butan/Propan, $H_i = 93,20$ MJ/m ³ (25,89 kWh/m ³), $d = 1,555$	
5000	- 161 121 105 98 96
6000	- 174 118 94 85 81
7000	- 124 92 79 74
8000	- 141 99 82 75
9000	- 167 114 93 84
9500	- 184 125 101 91
10000	- 139 112 101
10500	- 154 124 112

G70/1-B, utförande NR

Brännar- Lågtrycksförsörjning effekt (flödestryck i mbar före avstängnings- ventilen, $p_{e,max} = 300$ mbar) Armatur, DN	Högtrycksförsörjning (flödestryck i mbar före dubbel- magnetventilen) Armatur, DN
40* 50* 65 80 100 125 150	40* 50* 65 80 100 125 150
Gastrottel, DN	Gastrottel, DN
65 65 65 80 100 100 100	65 65 65 80 100 100 100

Naturgas E (tidigare H), $H_i = 37,26$ MJ/m ³ (10,35 kWh/m ³), $d = 0,606$	
3500	- 226 106 59 40 32 29
4000	- 293 137 75 50 40 35
4500	- 171 93 61 48 43
5000	- 209 114 74 58 51
5600	- 261 140 91 70 62
6200	- 170 109 84 74
6800	- 203 130 100 87
7400	- 239 152 116 101

Naturgas LL (tidigare L), $H_i = 31,79$ MJ/m ³ (8,83 kWh/m ³), $d = 0,641$	
3500	- 147 79 51 39 34
4000	- 191 102 65 50 44
4500	- 241 128 82 62 54
5000	- 157 99 76 66
5600	- 195 123 93 81
6200	- 237 149 112 97
6800	- 283 177 133 115
7400	- 208 156 134

Butan/Propan, $H_i = 93,20$ MJ/m ³ (25,89 kWh/m ³), $d = 1,555$	
3500	180 95 46 27 19 16 14
4000	236 125 61 36 26 21 20
4500	299 159 78 46 33 27 25
5000	- 196 96 57 40 34 31
5600	- 245 120 70 50 42 38
6200	- 145 85 60 50 46
6800	- 173 101 71 58 53
7400	- 204 118 82 67 61

Till min. gastryck resp. inställningstryck måste eld-
stadstrycket i mbar adderas.

Vid lågtrycksförsörjning med dubbelmagnetventiler
(DMV) används tryckregulatorer enligt SS EN 88 med
säkerhetsmembran.

I lågtrycksanläggningar är max. tillåtet anslutningstryck
före avstängningsventilen 300 mbar.

Vid högtrycksförsörjning kan högtrycksregulatorer
enligt DIN 3380 väljas ur den tekniska broschyren
"Tryckregulatorer med säkerhetsanordningar för
Weishaupt gas- och kombibrännare". Denna broschyr
omfattar högtrycksregulatorer för anslutningstryck upp
till 4 bar.

Max. anslutningstryck se typskylten.

* Uppgifterna för DN40 gäller även för 1 1/2" och de för DN50
gäller också för 2"-armatur.

Leveransomfattning Specialutrustning

– weishaupt –

Leveransomfattning	G30	G40	G50	G60	G70
Brännarhus, svängfläns, inspektionslucka, Weishaupt brännarmotor, luftreglerinlopp, fläkthjul, flamhuvud, tändapparat, tändkabel, tändelektroder, förbränningsprocessor med manöverenhet, flamvakt, reglermotor, flänstätning, ändlägesbrytare på svängflänsen, fastsättningskruvar	●	●	●	●	●
Digital förbränningsprocessor W-FM100	●	●	●	●	●
Dubbelmagnetventil för gas (DMV), klass A (gasarmatur DN 150 bestående av två enkelmagnetventiler typ MVD 5150)	●	●	●	●	●
Gastrottel	●	●	●	●	●
Tändgasmagnetventil (grupp A)	●	●	●	●	●
Ventilpåbyggnadsdel	●	●	●	●	●
Lufttryckvakt	●	●	●	●	●
Gasträckvakt	●	●	●	●	●
Fast inställbar reglerhylsa i blandningsdelen	●				
Kvotreglerad reglerhylsa i blandningsdelen		●	●	●	●
Reglermotor för gas-/luft kvotreglering med W-FM100	●	●	●	●	●
Reglermotor för luftregulator	●	●	●	●	●
Reglermotor för gastrottel	●	●	●	●	●
Reglermotor för reglerhylsa		●	●	●	●

Enligt SS EN 676 hör gasfilter och gastrücksregulator till brännaruutrustningen (se Weishaupts tillbehörslista).
Brännaruutförande enligt TRD 604, 24 / 72 timmar (se teknisk broschyr med tryck-nr 863)

Specialutrustning	G30 Best.nr	G40 Best.nr	G50 Best.nr	G60 Best.nr	G70 Best.nr
Brännare för toppmontage	standard	standard	standard	standard	standard
Inloppsfläns för anslutning av en luftkanal	280 003 47	280 001 68	280 000 92	280 000 38	280 000 13
Magnetventil för lufttryckvaktstest vid permanent motorgång eller eftervädring	290 004 29	290 004 29	290 000 31	290 000 31	290 000 31
Flamhuvudsflängning	med 150 mm, G.../1-B, utf. ZM-NR	290 005 25	290 005 21	–	*
	G.../2-A, utf. ZM-NR	290 005 13	290 005 05	290 004 97	290 004 17
	med 300 mm, G.../1-B, utf. ZM-NR	290 005 26	290 005 22	–	*
	G.../2-A, utf. ZM-NR	290 005 14	290 005 06	290 004 98	290 004 18
Mekanisk kvotreglering med LFL i st.f. W-FM	290 011 02	290 011 02	290 011 02	290 011 02	290 011 02
Mekanisk kvotreglering med LGK i st.f. W-FM	290 011 09	290 011 09	290 011 09	290 011 09	290 011 09
Effektregulator för W-FM	290 010 60	290 010 60	290 010 60	290 010 60	290 010 60

Anm. Tilläggspris för på brännaren komplett monterad armatur med anslutningsklart kablage. (På förfrågan)

* Tilläggspris på förfrågan

Tekniska data

Storlek 30 till 50

Beteckning		G30/2-A				G40/1-B G40/2-A ①			
Brännarmotor 3~400 V	Typ	D112/110-2				D112/140-2a ①			
Nominell effekt	kW	4,5				5,5			
Strömförbrukning vid 400 V	A	9,5				11,5			
Motorsäkring (motor i Y Δ-start)	A	20				25			
Varvtal (50 Hz)	1/min	2900				2900			
Fläkthjul	Färg / ø	blå / 268 x 100				295 x 100			
Förbränningsprocessor	Typ	W-FM100				W-FM100			
Tändapparat	Typ	W-ZG 02/2				W-ZG 02/2			
Reglermotor	Typ	SQM 45				SQM 45			
Vikt brännare	ca. kg	120				130			
Vikt armatur	DN	40	50	65	80	100	125	150	
(Dubbelmagnetventil eller enkelmagnetventil DN 150)	ca. kg	21	22	34	43	72	124	140	

Beteckning		G50/1-B				G50/2-A			
Brännarmotor 3~400 V	Typ	D132/120-2				D132/170-2			
Nominell effekt	kW	9				13,5			
Strömförbrukning vid 400 V	A	18				26			
Motorsäkring (motor i Y Δ-start)	A	35				50			
Varvtal (50 Hz)	1/min	2850				2900			
Fläkthjul	Färg / ø	blå / 345 x 100				blå / 345 x 100			
Förbränningsprocessor	Typ	W-FM100				W-FM100			
Tändapparat	Typ	W-ZG 02/2				W-ZG 02/2			
Reglermotor	Typ	SQM 45				SQM 45			
Vikt brännare	ca. kg	195				200			
Vikt armatur	DN	40	50	65	80	100	125	150	
(Dubbelmagnetventil eller enkelmagnetventil DN 150)	ca. kg	21	22	34	43	72	124	140	

① För brännare G40/2-A med brännarmotor typ 112/140-2
Nominell effekt 7 kW, strömuttag 13,4 och motorsäkring 25 A

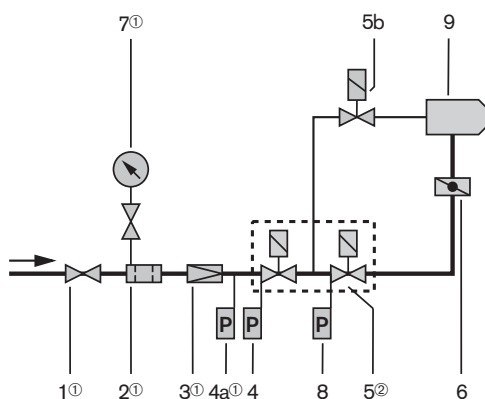
Tekniska data storlek 60 och 70

–weishaupt–

Beteckning		G60/2-A						
Brännarmotor 3~400 V	Typ	D132/170-2						
Nominell effekt	kW	13,5						
Strömförbrukning vid 400 V	A	25						
Motorsäkring (motor i Y Δ-start)	A	50						
Varvtal (50 Hz)	1/min	2900						
Fläkthjul	Färg / ø	blå / 515 x 120						
Förbränningsprocessor	Typ	W-FM100						
Tändapparat	Typ	W-ZG 02/2						
Reglermotor	Typ	SQM 45						
Vikt brännare	ca. kg	290						
Vikt armatur (Dubbelmagnetventil eller enkelmagnetventil DN 150)	DN ca. kg	40	50	65	80	100	125	150
		29	31	56	58	95	135	200

Beteckning		G70/1-B				G70/2-A			
Brännarmotor 3~400 V	Typ	D160/215-2B				D160/215-2			
Nominell effekt	kW	18				21			
Strömförbrukning vid 400 V	A	36,5				39			
Motorsäkring (motor i Y Δ-start)	A	63				63			
Varvtal (50 Hz)	1/min	2900				2900			
Fläkthjul	Färg / ø	blå / 515 x 120				blå / 590 x 160			
Förbränningsprocessor	Typ	W-FM100				W-FM100			
Tändapparat	Typ	W-ZG 02/2				W-ZG 02/2			
Reglermotor	Typ	SQM 45				SQM 45			
Vikt brännare	ca. kg	290				390			
Vikt armatur (Dubbelmagnetventil eller enkelmagnetventil DN 150)	DN ca. kg	40	50	65	80	100	125	150	
		29	31	56	58	95	135	200	

Typ G30 till G70 med DMV-magnetventiler

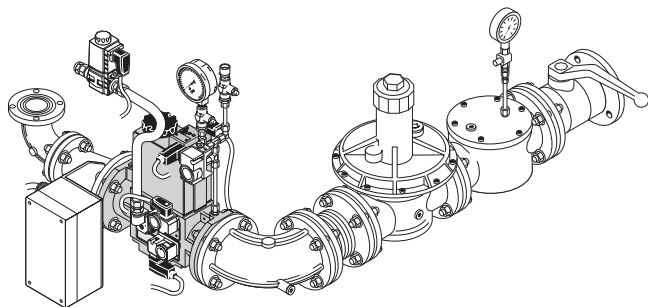


Teckenförklaring

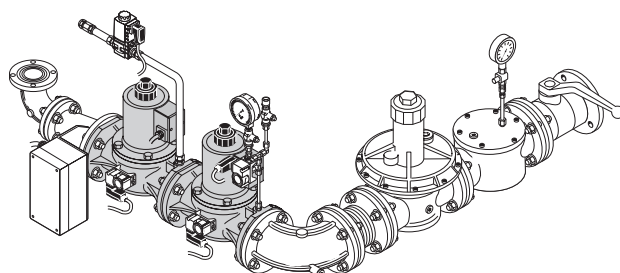
- 1 Avstängningsventil ①
- 2 Gasfilter ①
- 3 Tryckregulator (Lågtryck) ①
- 4 Gastryckvakt, min.
- 4a Gastryckvakt, max. (vissa applikationer) ①
- 5 Dubbelmagnetventil (DMV) ②
- 5a Tändgasmagnetventil
- 6 Gastrottel
- 7 Manometer med tryckknappskran ①
- 8 Gastryckvakt (TK)
- 9 Brännare

- ① Ingår inte i brännarpriset
② För DN 150 med enkelmagnetventiler

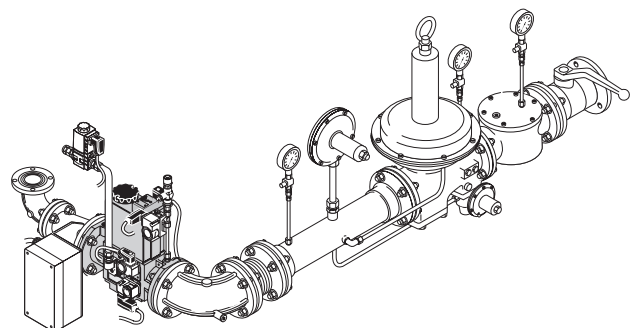
Installationsexempel



Lågtrycksförsörjning - gängad armatur med DMV-ventiler



Enkelmagnetventiler



Högtrycksförsörjning - gängad armatur med DMV-ventiler

Installationsexemplen visar utrustning av en brännaranläggning i standardutförande för armaturen, d.v.s. med DMV-magnetventiler samt ytterligare gasarmaturtillbehör.

Placering av armaturen

För pannor med svängbar dörr måste armaturen monteras på motsatt sida om dörrens fäste. Magnetventilen för tändgasen kan anbringas på båda sidor.

Kompensator

För att kunna garantera ett spänningsfritt montage av gasarmaturen, rekommenderas inbyggnad av en kompensator.

Skiljeställen i gasledningarna

För utsvängning av värmegenererarens dörr måste det planeras för skiljeställen i gasledningarna. Huvudgasledningen separeras lämpligen vid kompensatorn.

Stöd för armaturgruppen

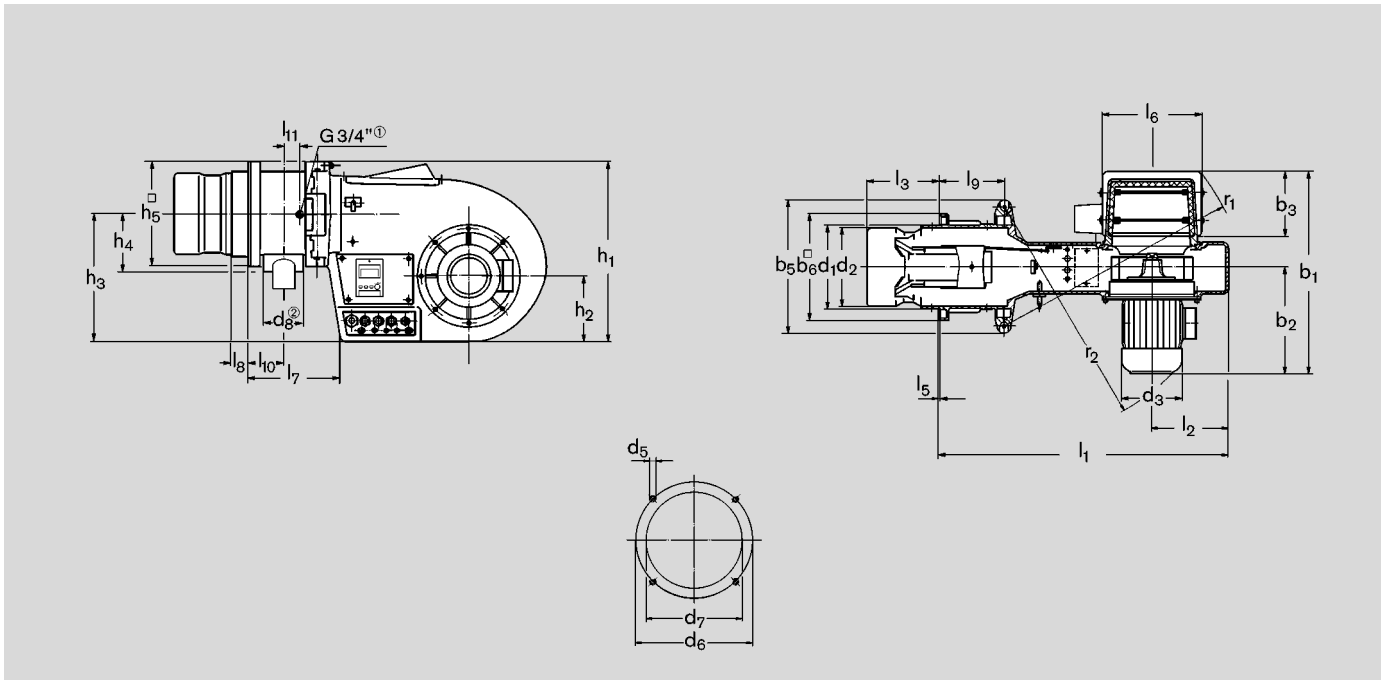
Stöd för gasarmaturen måste göras fackmässigt korrekt och i enlighet med lokala förhållanden. Olika komponenter för stöd av gasarmaturen: Se Weishaupts tillbehörslista!

Gasmätare

För idrifttagandet måste en gasmätare för mätning av gasförbrukningen installeras.

Dimensioner Storlek 30 och 40

–weishaupt–



Storlek	Mått i mm														
	l1	l2	l3	l5	l6	l7	l8	l9	l10	l11	b1	b2	b3	b5	b6
30/2-A	1083	245	272	8	354	300	58	238	123	32	700	371	208	418	□ 330
40/1-B	1128	270	272	8	414	320	58	238	123	32	755	401	242	462	□ 330
40/2-A	1148	270	332	8	414	340	67	258	133	42	755	401	242	462	□ 370
	h1	h2	h3	h4	h5	d1	d2	d4	d5	d6	d7	d8 ^②	r1	r2	
30/2-A	572	207	407	207	□ 330	280	250	218	M12	360	285	DN50	840	890	
40/1-B	607	211	422	207	□ 330	280	250	218	M12	360	285	DN50	895	970	
40/2-A	607	211	422	227	□ 370	320	290	218	M12	400	325	DN65	895	970	

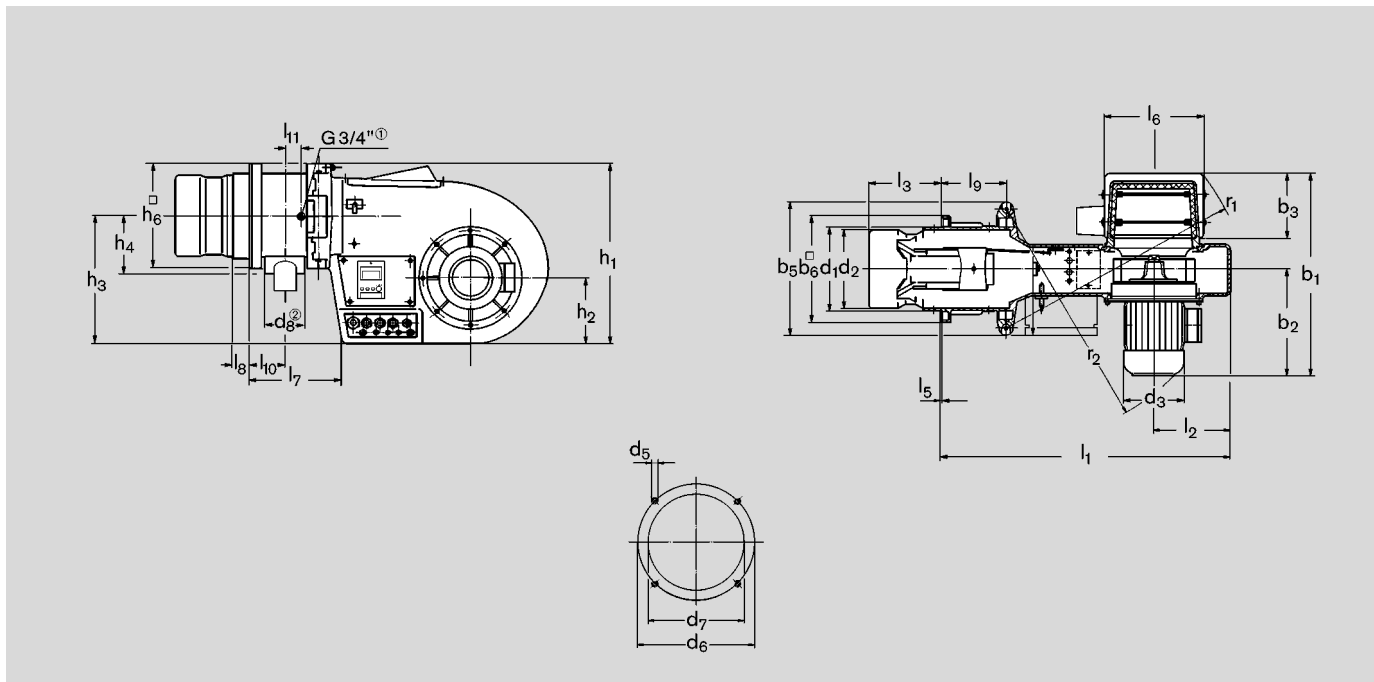
① Tändgasanslutning på båda sidor

② Flänsanslutning enligt DIN 2633

Måtten är ungefärliga. Ändringar inom ramen för vidareutveckling förbehålles.

Dimensioner

Storlek 50



Storlek	Mått i mm		l3	l5	l6	l7	l8	l9	l10	l11	b1	b2	b3	b5	b6
	l1	l2													
50/1-B	1195	315	332	8	422	363	67	258	133	42	820	440	277	550	□ 370
50/2-A	1245	315	332	8	422	413	72	308	158	65	860	465	277	550	□ 430
	h1	h2	h3	h4	h5	d1	d2	d4	d5	d6	d7	d8②	r1	r2	
50/1-B	730	263	513	227	□ 370	320	290	258	M12	400	325	DN65	1060	1000	
50/2-A	730	263	513	257	□ 430	380	350	258	M16	480	390	DN80	1060	1025	

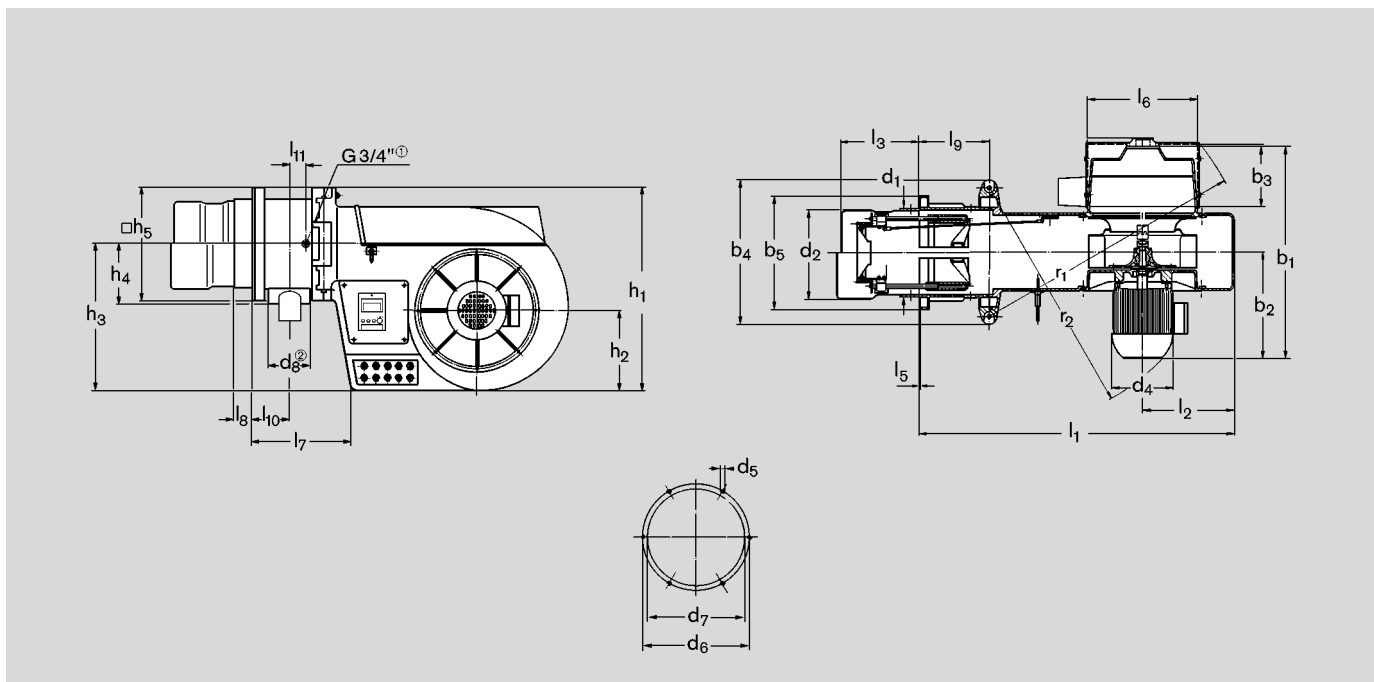
① Tändgasanslutning på båda sidor

② Flänsanslutning enligt DIN 2633

Måtten är ungefärliga. Ändringar inom ramen för vidareutveckling förbehålles.

Dimensioner Storlek 60 och 70

–weishaupt–



Storlek	Mått i mm		l3	l5	l6	l7	l8	l9	l10	l11	b1	b2	b3	b4	b5
	l1	l2													
60/2-A	1478	405	357	8	508	440	89	348	178	85	980	487	280	670	□ 520
70/1-B	1648	483	357	8	614	510	89	348	178	87	1125	602	340	760	□ 520
70/2-A	1668	483	362	8	614	530	102	368	188	87	1170	602	340	760	□ 600
	h1	h2	h3	h4	h5	d1	d2	d4	d5	d6	d7	d8 ^②	r1	r2	
60/2-A	930	360	670	302	□ 520	432	400	258	M16	470	435	DN100	1250	1140	
70/1-B	1075	420	775	302	□ 520	432	400	310	M16	470	435	DN100	1440	1310	
70/2-A	1075	420	775	315	□ 600	470	480	310	M16	550	500	DN100	1440	1310	

① Tändgasanslutning på båda sidor

② Flänsanslutning enligt DIN 2633

Måtten är ungefärliga. Ändringar inom ramen för vidareutveckling förbehålles.

Weishaupt Service

Vi står alltid till förfogande

Weishaupt Svenska AB
Box 601
(Enhagsvägen 10)
187 26 TÄBY
Telefon: 08-768 05 40
Telefax: 08- 768 05 63
Telefon Service: 08-768 05 61
www.weishaupt.se
Tryck nr 83201242, juni 2003
Tryckt i Tyskland
Eftertryck förbjudes
Ändringar förbehålles.

– weishaupt –

Trygghet för framtiden

Weishaupts brännare och eldnings-system finns att få - förutom hos oss - även genom de fackfirmor över hela landet, som vi samarbetar med.

Weishaupts Kundtjänst går alltid att nå, dygnet runt, året runt.

